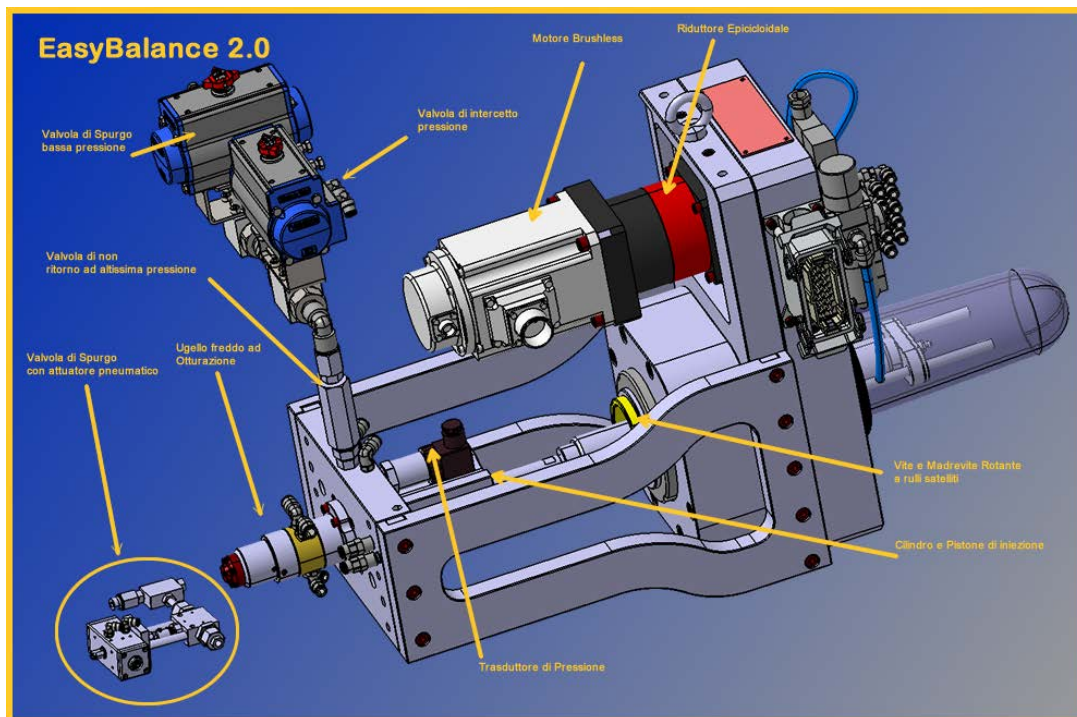


# EasyBalance 2.0

LSR Injection Molding System



## DESCRIZIONE

EASYBALANCE 2.0 È UN SISTEMA A CANALE FREDDO PER LA DISTRIBUZIONE, DOSAGGIO ED INIEZIONE DI SILICONE LIQUIDO (LSR), ATTO AD ESSERE INSTALLATO IN UNO STAMPO O IN UNA MACCHINA. OGNI LINEA DI INIEZIONE HA IL PROPRIO CILINDRO (SERBATOIO DI DOSAGGIO) IN GRADO DI DOSARE IN MODO VOLUMETRICO E TRASFERIRE NELLA CAVITÀ STAMPO LA QUANTITÀ DI MATERIALE ESATTAMENTE NECESSARIA ALLA PRODUZIONE DEL PARTICOLARE RICHIESTO.

## IL SISTEMA EASYBALANCE 2.0 È COMPOSTO DA:

- LINEA DI INIEZIONE EASYBALANCE 2.0;
- QUADRO DI CONTROLLO (CORREDATO DI COMANDI DI MARCIA ED ARRESTO DI EMERGENZA, INTERRUTTORE GENERALE E PANNELLO TOUCHSCREEN PER IL CONTROLLO DELLE IMPOSTAZIONI DI CICLO).

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI.

OGNI CILINDRO DI INIEZIONE È COLLEGATO AD UN'ALIMENTAZIONE A BASSA PRESSIONE E AD UN ALIMENTATORE DI COLORANTE. IN QUESTO MODO, UNENDO PIÙ LINEE SU DI UNO STESSO STAMPO/MACCHINA, OGNI SINGOLA CAVITÀ-PEZZO POTREBBE AVERE UNA COLORAZIONE DIVERSA DALLE ALTRE.

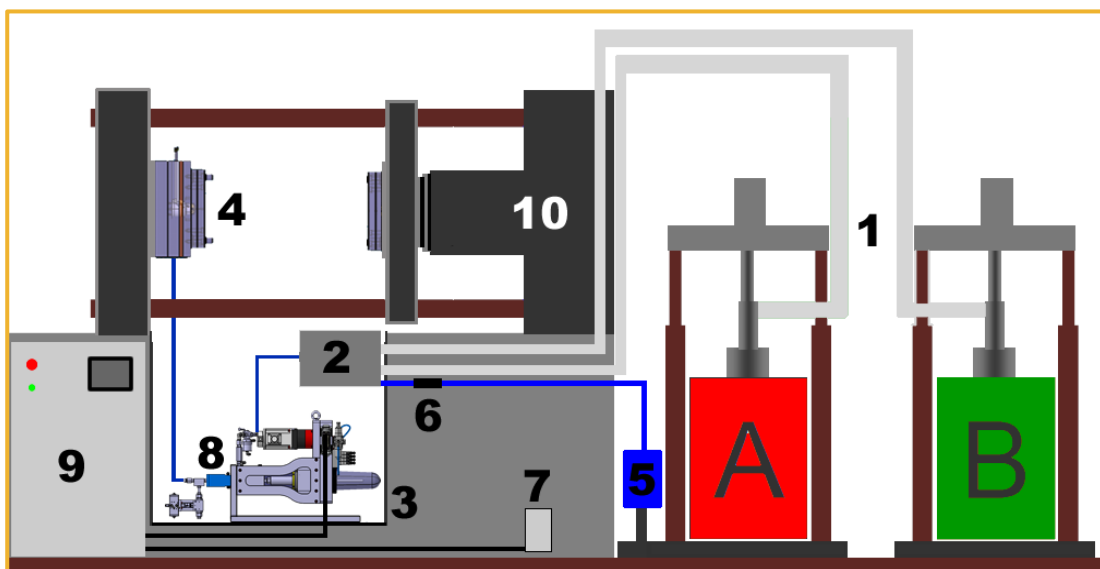
IL SISTEMA È AZIONATO DA SERVO AZIONAMENTO BRUSHLESS CON VITE A RULLI SATELLITI E COMANDATO DA UN PROPRIO ARMADIO DI CONTROLLO CON TASTIERA TOUCHSCREEN. L'ARMADIO DI CONTROLLO PUO' ESSERE INCORPORATO NELLE POMPA A PIATTI PREMENTI PER LSR EASYMIX LSR.

IL CONTROLLO PERMETTE DI IMPOSTARE TUTTI I PARAMETRI NECESSARI PER UN CORRETTO STAMPAGGIO TRA CUI: PRESSIONE DI INIEZIONE E CARICA, QUOTE E TEMPI DI APERTURA E CHIUSURA OTTURATORI, TEMPO DI RAFFREDDAMENTO, VELOCITÀ DI CARICA E VELOCITÀ DI INIEZIONE.

## INSTALLAZIONE:

LA LINEA DI INIEZIONE EASYBALANCE 2.0 È PROGETTATA PER ESSERE CONTROLLATA ATTRAVERSO UN APPOSITO PANNELLO DI CONTROLLO CHE, PER FUNZIONARE IN MANIERA APPROPRIATA, DEVE ESSERE INTERFACCIATO, SIA AD UNA MACCHINA O QUASI MACCHINA COMPLETA DI STAMPO ATTRAVERSO UNA INTERFACCIA EUROMAP 67, SIA AD UNA POMPA A PIATTI PREMENTI PER LSR. LA LINEA DI INIEZIONE EASYBALANCE 2.0, INOLTRE, DOVRÀ ESSERE INSTALLATA O SU DI UN PIEDISTALLO APPOSITO (OPTIONAL), O DIRETTAMENTE ALLA CARPENTERIA DELLA MACCHINA O QUASI MACCHINA E COLLEGATA ALLO STAMPO CALDO ATTRAVERSO UNA TUBAZIONE FLESSIBILE.

UN'INSTALLAZIONE STANDARD PREVEDE LA PRESENZA DI DIVERSI ELEMENTI TRA CUI:



POS	DESCRIZIONE
1	Pompa a piatti prementi per il prelievo e miscelazione componenti A e B LSR
2	Miscelatore Statico
3	Linea EasyBalance 2.0
4	Stampo caldo per la realizzazione del particolare richiesto
5	Gruppo Colore
6	Coloritore Volumetrico
7	Interfaccia Euomap 67 sulla macchina o quasi macchina (il pannello di controllo EasyBalance è interfacciato alla macchina o quasi macchina tramite il protocollo Euomap 67)
8	Ugello freddo ad Otturazione installato direttamente sulla linea di EasyBalance
9	Quadro di controllo linea di iniezione EasyBalance 2.0
10	Macchina o quasi macchina dotata di interfaccia Euomap 67

