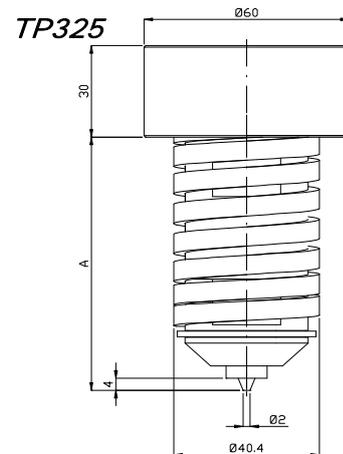
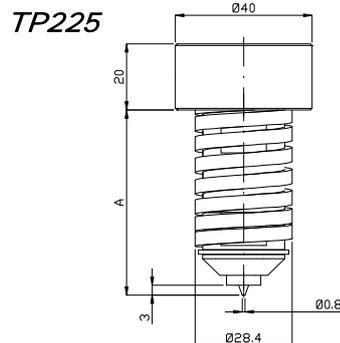
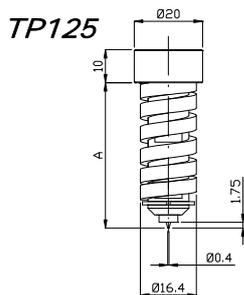
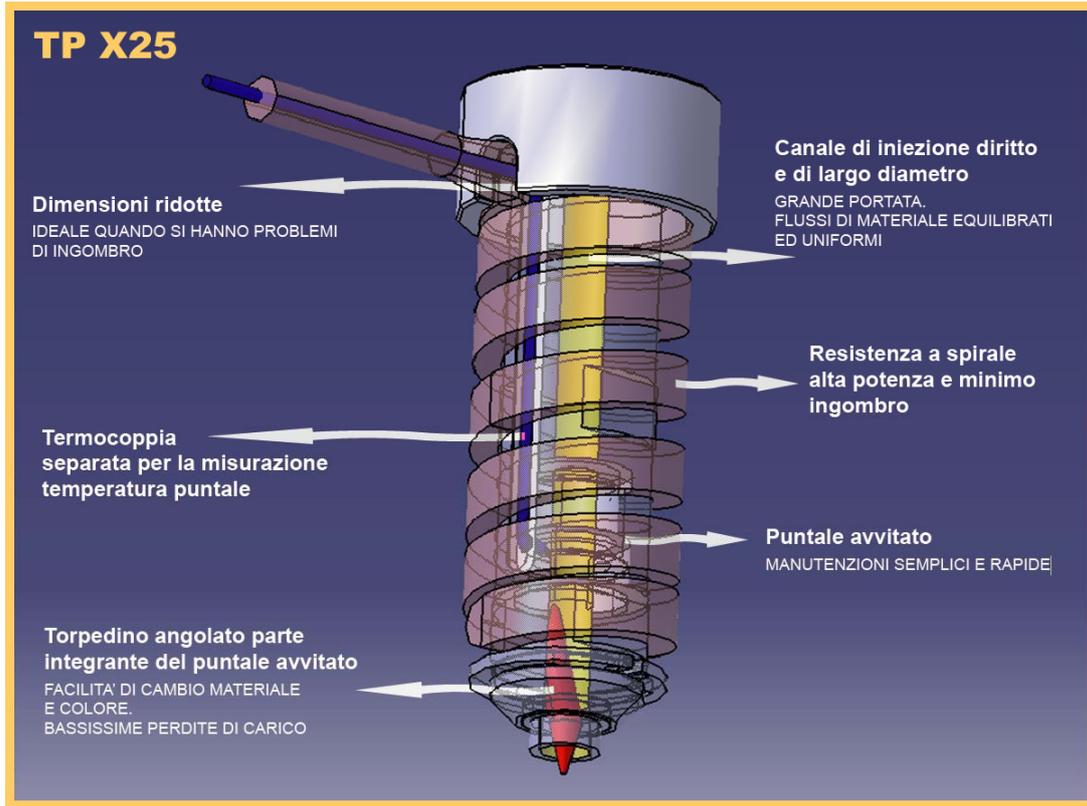


*Ugelli a torpedo serie TP x25  
Quando le dimensioni contano*

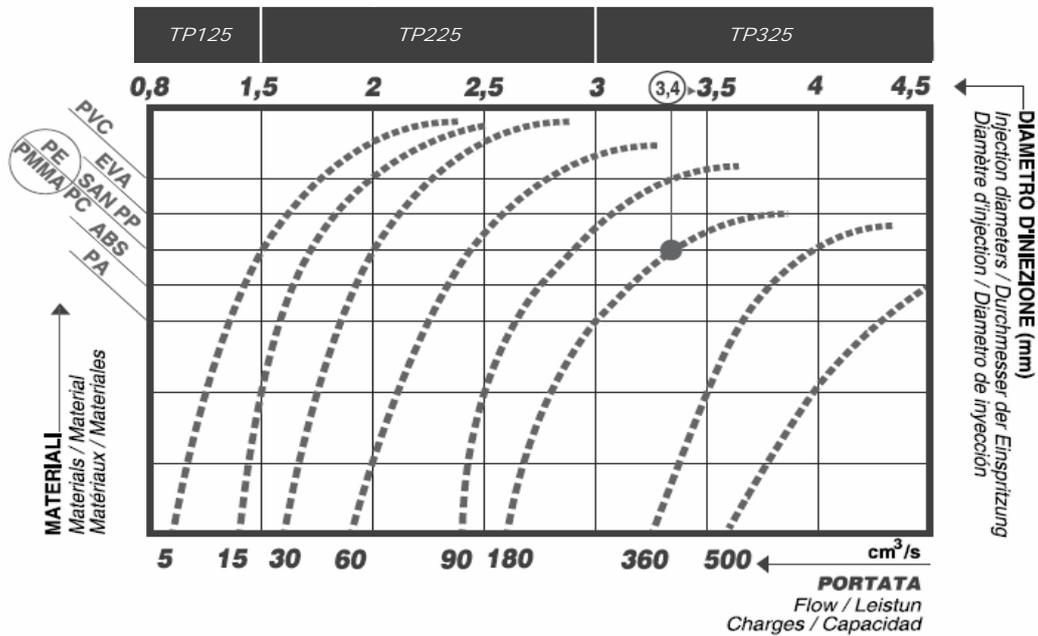
*Gli ugelli a torpedo serie TP x25 sono caratterizzati da un canale di iniezione dritto e di largo diametro e da ridotte dimensioni di ingombro. Il canale di iniezione dritto e libero permette di avere ridottissime perdite di carico e un cambio materiale e colore molto rapido. Le dimensioni contenute rendono questi ugelli ideali anche quando si hanno problemi di ingombro.*



*Lunghezze e potenze*

A =	44	54	56	64	74	76	84	94	96	116
TP 125	1x250	1x250	*****	1x300	1x300	*****	1x300	1x350	*****	*****
TP 225	*****	*****	1x460	*****	*****	1x610	*****	*****	1x690	*****
TP 325	*****	*****	*****	*****	*****	1x950	*****	*****	1x950	1x950

Flowing Capacity



**ESEMPIO:**

per determinare il tipo di ugello ed il diametro d'iniezione di un particolare in PMMA del peso di 1080 gr stampato con un tempo d'iniezione di 5 sec, procedere come segue:

- Selezionare il tipo di materiale sulla riga materiali.
- Calcolare la portata richiesta nel seguente modo:

$$\text{A PORTATA} = \frac{\text{Peso}}{\text{Densità} \times \text{Tempo d'iniezione}} = \frac{1080}{1,2 \times 5} = 180 \text{ cm}^3/\text{s}$$

LEISTUNG / FLOW  
 CHARGE / CAPACIDAD

Weight / Gewicht / Poids / Peso  
 Dichte x Einspritzzeit / Density x Injection Time  
 Densité x Temps d'Injection / Densidad x Tiempo de inyección

- Trovare l'intersezione tra la curva della portata e la linea del materiale.
- Tracciare una riga verticale e vedere il diametro del punto d'iniezione (3,4) arrotondando il valore che si è trovato alla misura standard superiore (3,5).

**EXAMPLE:**

to determine the right type of nozzle and the right injection gate size needed to mold a PMMA product weighting 1080 gr. and molded with an injection time of 5 seconds, the following procedure has to be followed:

- Select the PMMA material on the materials axes.
- Calculate the needed injection flow as **A**
- Select the injection flow curve correspondent to 180 cm<sup>3</sup>/s.
- Find the intersection between the selected curve and the PMMA material line.
- The correspondent injection gate diameter is (3,4). This value has to be rounded to the nearest standard higher size (3,5).